

# MANTEAU DE SÉCURITÉ IMPERMÉABLE IGNIFUGE - PU EXTENSIBLE - CAPUCHON AMOVIBLE - 3TG

produit # V3520170-3XL | modèle # 5894BK



- 100 % polyuréthane/poly renforcé ignifuge
- Répond à la norme CGSB 155.20-2000 type 3
- CSA Z96-22 classe 1 niveau 2 et classe 1 niveau FR et ANSI/ISEA 107-2020 classe 1 type O
- Réussit l'essai de résistance à la flamme ASTM D6413-13
- Résistant à l'huile et aux produits chimiques
- 100 % imperméable et à l'épreuve du vent
- Polyuréthane léger, robuste et extensible dans 4 sens
- Bandes rétro réfléchissantes ignifuges Startech™
- Coutures thermocollées
- Capuchon amovible très large
- Fermeture à glissière pleine longueur avec rabat-tempête à boutons-pression



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur Black  
Taille 3TG