

# MANTEAU DE SÉCURITÉ IMPERMÉABLE HAUTE VIS. - POLY OXFORD DE 450D AVEC SOUS-COUCHE DE PU - CAPUCHON AMOVIBLE - ORANGE HAUTE VIS. - 2TG

produit # V1110250-2XL | modèle # 5575A



- Polyester oxford de 450 deniers doublé de polyuréthane
- CSA Z96-22 classe 2 niveau 2 (devient classe 3 lorsque porté avec un pantalon haute visibilité avec bandes rétroréfléchissantes aux jambes) et ANSI/ISEA 107-2020 classe 3 type P et R
- Bandes rétroréfléchissantes StarTech®
- Fermeture à glissière à l'intérieur pour manteau en molleton en option V1060350 (vendu séparément)
- 100 % imperméable et à l'épreuve du vent
- Entièrement doublé de maille
- Coutures scellées et thermocollées
- 2 courroies d'attache pour radiotéléphone
- 2 poches à l'avant
- Fermeture à glissière pleine longueur avec rabat-tempête à boutons-pression
- Capuchon amovible à boutons-pression
- Poignets coupe-vent



**SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES**

Couleur	Orange
	Haute
	Visibilité
Taille	2TG