

MANTEAU DE SÉCURITÉ IMPERMÉABLE 7-EN-1 - POLY OXFORD DE 300D ENDUIT DE PU - CAPUCHON AMOVIBLE - 5TG

produit # V1120470-5XL | modèle # 5025



- Polyester oxford de 300 deniers enduit de polyuréthane
- Manteaux intérieur et extérieur CSA Z96-22 classe 1 niveau 2 et ANSI/ISEA 107-2020 classe 1 type O
- Bandes rétro réfléchissantes StarTech® aux coutures doubles
- 100 % imperméable et à l'épreuve du vent
- Coutures scellées et thermocollées
- MANTEAU EXTÉRIEUR :
- Doublure matelassée
- Capuchon amovible à boutons-pression
- 2 grandes poches de style cargo à l'avant
- 2 poches intérieures
- Fermeture à glissière pleine longueur avec rabat-tempête à boutons-pression
- Fermeture à glissière de 3 cm de chaque côté
- Poignets coupe-vent
- Fermeture à glissière pour accès à la broderie
- MANTEAU INTÉRIEUR :
- Doublure matelassée
- Manches amovibles
- Col confortable
- 2 grandes poches de style cargo à l'avant
- 2 poches intérieures
- Cordelière de serrage à la taille avec serre-cordon
- Réversible au noir



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur Black
Taille 5TG