

ITC[®]

5,500 lb Hydraulic Pallet Truck *Operator's Manual (p.2)*

Transpalette de 5 500 lb *Guide d'utilisation (p.8)*



A / Une

SureWerx^{TM/INC}
Brand / Marque

surewerx.com



SAVE THIS MANUAL

You will need this manual for safety instructions, operating procedures, and warranty. Put it and the original sales invoice in a safe, dry place for future reference.

CONSERVEZ CE GUIDE

Vous aurez besoin de ce guide pour les instructions de sécurité, les procédures d'utilisation et la garantie. Conservez-le dans un endroit sûr et sec pour référence future.

Thank you for purchasing an ITC pallet truck. Your pallet truck is made of high quality steel and was designed to give you a durable, reliable and easy to use product. With proper maintenance, your ITC pallet truck will give you years of trouble-free operation.

WARRANTY POLICY

Your ITC pallet truck is backed by a nationwide network of distributors and authorized repair stations. It is guaranteed to be free from defects in materials and workmanship. ITC pallet trucks that fail during the first year of operation due to such defects will be repaired or replaced at our discretion. Normal wear and tear on moving parts and seals is excluded from this guarantee. This guarantee does not apply to any product showing signs of misuse, overloading, alteration, or improper maintenance.

WARRANTY PROCEDURE

After receiving authorization from one of our offices, any product for which there is a warranty claim must be returned prepaid to an authorized warranty depot along with proof of purchase.

1. GENERAL SPECIFICATIONS - PROD. NO. 024852 (MODEL IPT-55A)

Capacity	5,500 lb/2,500 kg	Fork Length	48"/1,220 mm
Width	27"/685 mm	Min/Max Ht.	2.95/7.25", 75/185 mm
Weight	198 lb/90 kg		

2. TO ATTACH HANDLE TO PUMP UNIT

- 2.1 Insert handle onto pump piston (303), then use a hammer to insert the axle with hole (105) through the pump and handle from **right side to left** until split pin seats in groove on pump body (see Fig. 2). Note this axle has two split pins (106), one is pre-inserted into the axle, the other is applied in step 2.5. Axle and pins are in plastic bag attached to handle.
- 2.2 Set control lever on handle to "**LOWER**" position, then pass adjusting nut (104), adjusting bolt (103), and chain (102) through hole in axle (105) (see Fig. 3).
- 2.3 Push handle down and remove retainer pin #2 (see Fig. 1).
- 2.4 Set control lever to "**LIFT**" position, then raise lever plate (319) using pin #2 and insert adjusting bolt (103) into the slot in the front of lever plate (319). Ensure adjusting nut (104) is on underside of plate (319).
- 2.5 Use a hammer to tap second split pin (106) into axle (105).

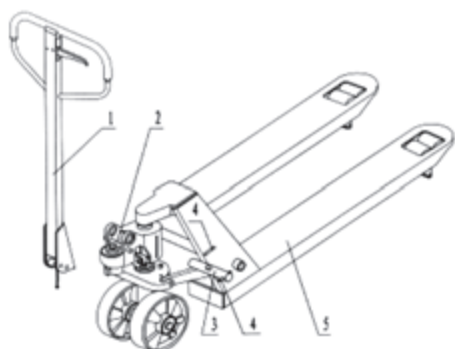


Fig. 1
1. Handle
2. Retainer Pin
3. Axle with hole
4. Split pin
5. Fork Frame



Fig. 2

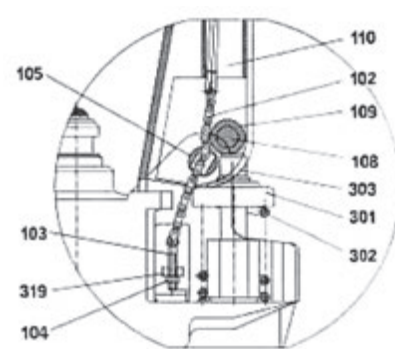


Fig. 3

3. TO ADJUST CONTROL LEVER

Your pallet truck features a 3 position control lever. Refer to Fig. 4.

LIFT	lever down
DRIVE	lever centred
LOWER	Lever up (the lever returns to the drive position when released)

- 3.1 If the forks elevate while pumping in the **DRIVE** position, turn the adjusting nut (104) on the adjusting bolt (103) or turn the adjusting screw (318) clockwise until pumping action does not raise the forks.
- 3.2 If the forks descend while pumping in the **DRIVE** position, turn the adjusting nut (104) or the adjusting screw (318) counter-clockwise until the forks do not lower.
- 3.3 If the forks do not descend when the control lever is in the **LOWER** position, turn the adjusting nut (104) or adjusting screw (318) clockwise until raising the control lever lowers the forks. Then check operation in the **DRIVE** position according to items 3.1 and 3.2.
- 3.4 If the forks do not elevate while pumping in the **LIFT** position, turn the adjusting nut (104) or adjusting screw (318) counter-clockwise until the forks elevate while pumping in the **LIFT** position. Then check operation in the **DRIVE** and **LOWER** positions according to items 3.1, 3.2, and 3.3.

4. MAINTENANCE

- 4.1 Check oil level every six months. We recommend good quality hydraulic jack oil. Total volume is approximately 0.4 litres.
- 4.2 Air may enter the hydraulic oil during transportation or if stored with pump not in an upright position. To remove air, set control lever to **LOWER** and pump several times.
- 4.3 Daily checks of the pallet truck can limit wear and provide early warning of problems. Special attention should be paid to the wheels and axles, as string, rags, etc. can interfere with proper operation of the wheels. See section 5 Guide to Safe Operation for more details.
- 4.4 All bearings and shafts are provided with long-life grease at the factory. Frequency of lubrication depends on use, but should be performed monthly when in regular use.

5. GUIDE TO SAFE OPERATION

- 5.1 Operator should read manual and all safety warnings before using pallet truck.
- 5.2 Always move pallet truck with control lever in **DRIVE** position. This depressurizes pump and helps to preserve seals and valve components.
- 5.3 Do not operate pallet truck before checking condition. Give special attention to wheels and rollers, handle, forks, and foot pedal.
- 5.4 Do not operate loaded pallet truck on ramps or inclines.
- 5.5 Do not load beyond rated capacity.
- 5.6 Ensure load is centred on forks. Refer to Fig. 5.
- 5.7 Secure load on forks.
- 5.8 Do not carry people.
- 5.9 Keep clear of moving load. Do not place hands or feet beneath forks.
- 5.10 Do not tip loaded pallet truck. This may cause injury if the rear of the pallet truck "pops" up.
- 5.11 Never leave loaded pallet truck unattended

Fig. 4

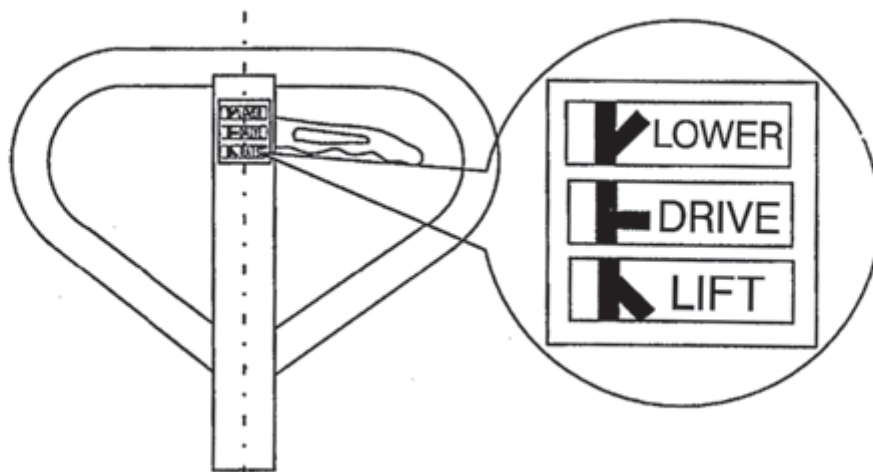
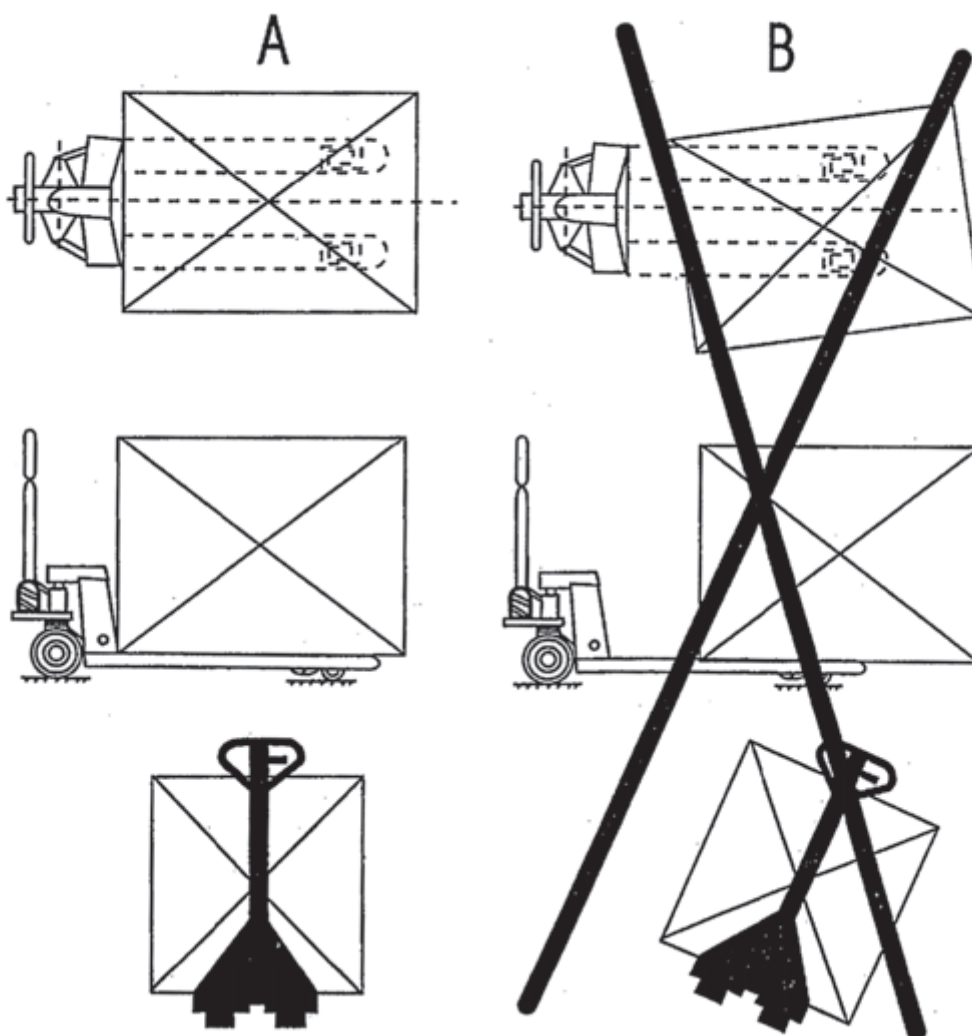


Fig. 5



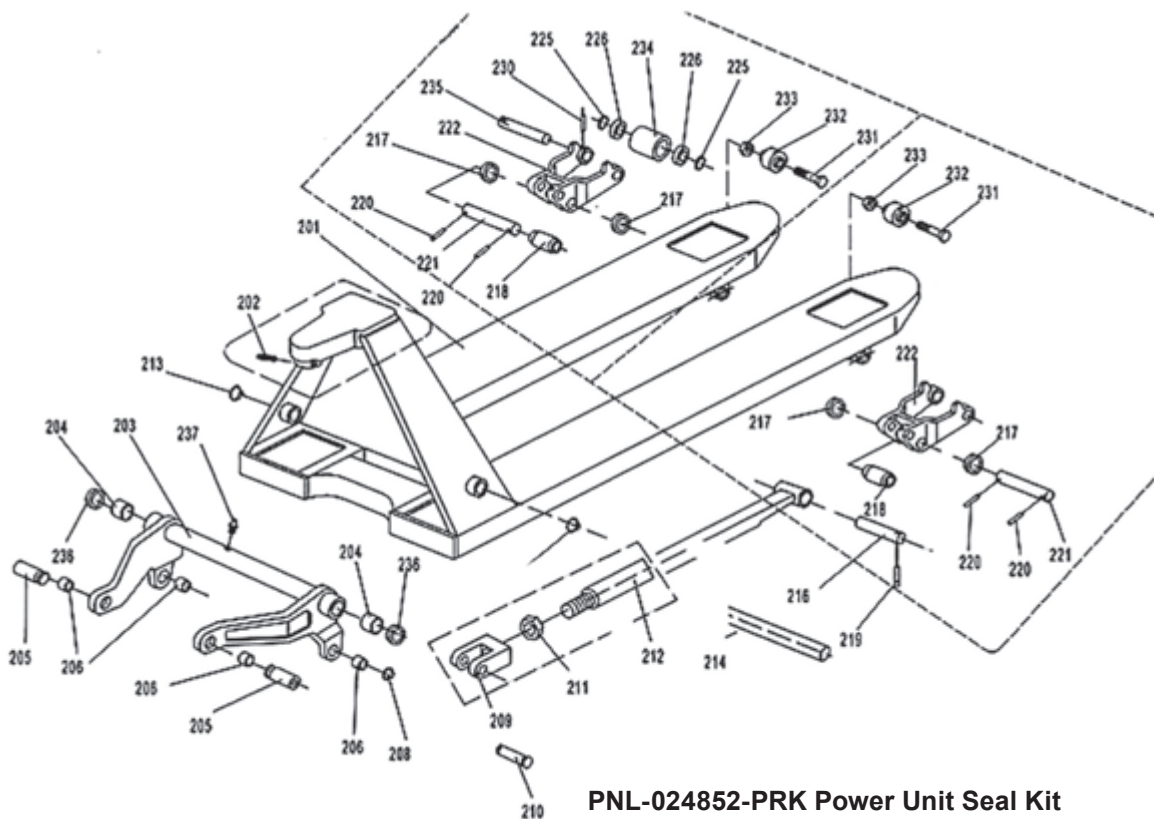
6. TROUBLE SHOOTING

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
Forks do not raise to full height	Not enough hydraulic oil	Fill to capacity with hydraulic jack oil
Forks do not raise	Not enough oil	Fill to capacity
	Impurities in oil	Change oil
	Air in oil	Bleed air
	Nut (104) is too high or screw (134) is too close, keeping valve open	Adjust nut or screw per item 3.4
Forks do not descend	Piston rod (153) or pump body deformed due to over-loading or slant loading	Replace damaged parts
	Forks stored in raised position, exposing piston and resulting in rust	Lubricate rod. Store in lowered position
	Adjusting nut or screw not in correct position	Adjust nut or screw per item 3.3
Leaks	Worn or damaged seals	Replace seals
	Cracked or broken parts	Replace parts
Forks descend when control lever in DRIVE position	Impurities in oil preventing valve from closing	Change oil
	Cracks in parts of hydraulic system	Inspect and replace damaged parts
	Air in oil	Bleed air
	Adjusting nut or screw not in correct position	Adjust nut or screw per item 3.2

Only trained and authorized personnel should attempt to repair pallet trucks.

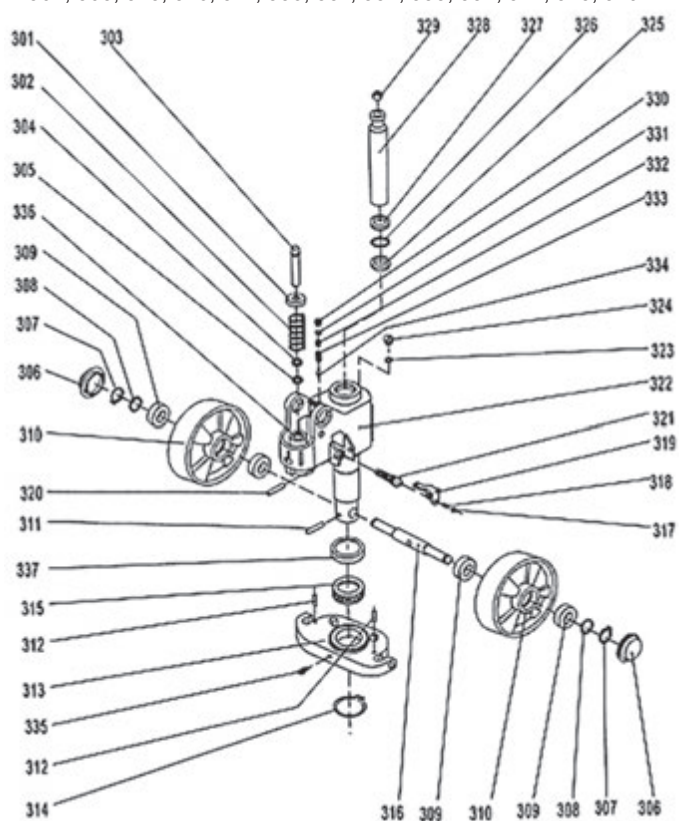
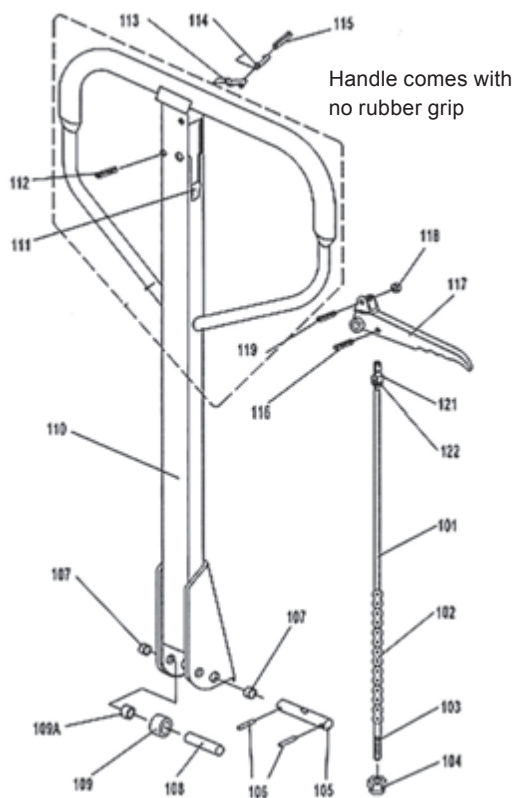
PARTS LIST / LISTE DE PIÈCES

PRODUCT NO. 024852 • ITC IPT-55A PALLET TRUCK



PNL-024852-PRK Power Unit Seal Kit

304, 305, 325, 326, 327, 330, 331, 332, 333, 334, 324, 323, 329



PRODUCT NO. 024852 • ITC IPT-55A PALLET TRUCK

REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	REQ	REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	REQ
101	PNL-024852-101	Release Rod	1	231	PNL-024852-231	Bolt	2
102	PNL-024852-102	Chain	1	232	PNL-024852-232	Enter Roller	2
103	PNL-024852-103	Adjusting Bolt	1	233	PNL-024852-233	Locking Nut	2
104	PNL-024852-104	Adjusting Nut	1	234	PNL-024851-F1	Loading Roller w/ brg	2
105	PNL-024852-105	Axle with Hole	1	235	PNL-024852-235	Shaft for Roller	2
106	PNL-024852-106	Elastic Pin	2	236	PNL-024852-236	Washer	2
107	PNL-024852-107	Bushing	2	237	PNL-024852-237	Grease Cup	1
108	PNL-024852-108	Roller Pin	1	301	PNL-024852-301	Spring Cap	1
109	PNL-024852-109	Pressure Roller	1	302	PNL-024852-302	Spring	1
109A	PNL-024852-109A	Bushing	1	303	PNL-024852-303	Pump Piston	1
110	PNL-024852-110	Draw-bar	1	304	PNL-024852-304	Dust Ring	1
111	PNL-024852-111	Stop Rubber	1	305	PNL-024852-305	Seal	1
112	PNL-024852-112	Elastic Pin	1	306	PNL-024851-129	Dust Cover	2
113	PNL-024852-113	Blade Spring	1	307	PNL-024852-307	Locking Ring	2
114	PNL-024852-114	Spring	1	308	PNL-024852-308	Washer	2
115	PNL-024852-115	Elastic Pin	1	309	PNL-024852-309	Bearing	4
116	PNL-024852-116	Elastic Pin	1	310	PNL-024851-G	Loading Wheel w brg	2
117	PNL-024852-117	Control Handle	1	311	PNL-024852-311	Elastic Pin	1
118	PNL-024852-118	Roller	1	312	PNL-024852-312	Elastic Pin	2
119	PNL-024852-119	Elastic Pin	1	313	PNL-024852-313	Thrust Plate	1
121	PNL-024852-121	Pull Board	1	314	PNL-024852-314	Retaining Ring	1
122	PNL-024852-122	Pin	1	315	PNL-024852-315	Bearing	1
201	PNL-024852-201	Fork Frame	1	316	PNL-024852-316	Shaft of loading Wheel	1
202	PNL-024852-202	Elastic Pin	1	317	PNL-024852-317	Nut	1
203	PNL-024852-203	Rock - Arm	1	318	PNL-024852-318	Screw	1
204	PNL-024852-204	Bushing	2	319	PNL-024852-319	Lever Plate	1
205	PNL-024852-205	Shaft	2	320	PNL-024852-320	Elastic Pin	1
206	PNL-024852-206	Bushing	2	321	PNL-024852-321	Valve Cartridge	1
207	PNL-024852-207	Bushing	2	322	PNL-024852-322	Pump Body	1
208	PNL-024852-208	Retaining Ring	2	323	PNL-024852-323	Seal Washer	1
209	PNL-024852-209	Joint	2	324	PNL-024852-324	Screw Plug	1
210	PNL-024852-210	Pin	2	325	PNL-024852-325	Seal	1
211	PNL-024852-211	Nut	2	326	PNL-024852-326	O – Ring	1
212	PNL-024852-212	Push Rod	2	327	PNL-024852-327	Dust Ring	1
213	PNL-024852-213	Retaining Ring	2	328	PNL-024852-328	Piston Rod	1
214	PNL-024852-214	Shaft	1	329	PNL-024852-329	Steel Ball	1
215	PNL-024852-215	Bushing	4	330	PNL-024852-330	Screw Plug	1
216	PNL-024852-216	Shaft	2	331	PNL-024852-331	O - Ring	1
217	PNL-024852-217	Intermediate Roller	4	332	PNL-024852-332	Bolt	1
218	PNL-024852-218	Extending Roller	2	333	PNL-024852-333	Spring	1
219	PNL-024852-219	Elastic Pin	2	334	PNL-024852-334	Spindle of Safety Valve	1
220	PNL-024852-220	Elastic Pin	4	335	PNL-024852-335	Grease Cup	1
221	PNL-024852-221	Shaft	2	336	PNL-024852-336	Cylinder	1
222	PNL-024852-222	Frame of Roller	2	337	PNL-024852-337	Cover of Bearing	1
225	PNL-024852-225	Washer	8				

Merci d'avoir acheté le transpalette ITC. Ce produit, qui est fabriqué en acier de qualité supérieure, a été conçu pour sa durabilité, sa fiabilité et sa facilité d'usage. Si vous l'entretenez adéquatement, votre transpalette vous procurera des années de service sans problème.

POLITIQUE DE GARANTIE

Votre transpalette ITC est soutenu par un réseau national de distributeurs et de centres de réparation agréés. Il est garanti contre tout vice de matériaux et de fabrication. Les transpalettes qui tombent en panne au cours de la première année de fonctionnement en raison de tels défauts seront réparés ou remplacés selon notre gré. L'usure normale des pièces mobiles et des joints d'étanchéité est exclue de la garantie et cette dernière ne s'applique pas aux produits défectueux par suite d'un usage impropre, d'une surcharge, d'une modification ou d'un entretien inadéquat.

PROCÉDURE DE GARANTIE

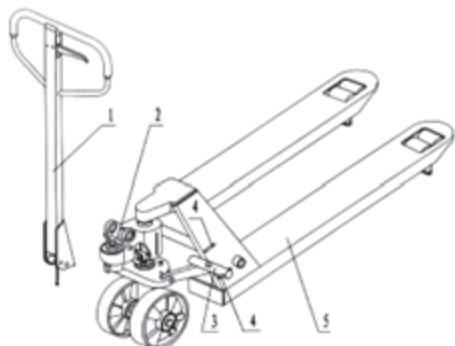
Sur réception d'une autorisation en provenance d'un de nos bureaux, tout produit faisant l'objet d'une déclaration de dommage doit être retourné, port payé, à un centre de garantie agréé, accompagné d'une preuve d'achat.

1. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES - PROD. N° 024852 (MODÈLE N° IPT-55A)

Capacité	5 500 lb / 2 500 kg	Longueur de la fourche	48 po / 1 220 mm
Largeur	27 po / 685 mm	Hauteur min. / max.	2,95 / 7,25 po , 75 / 185 mm
Poids	198 lb / 90 kg		

2. COMMENT ATTACHER LE MANCHE À LA POMPE

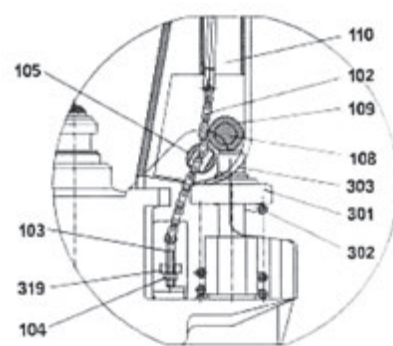
- 2.1. Introduisez le manche dans le piston de la pompe (303), puis à l'aide d'un marteau, insérez l'arbre avec orifice (105) à travers la pompe et le manche **de la droite vers la gauche** jusqu'à ce que la goupille fendue repose dans la rainure sur le corps de la pompe. (Voir schéma 2) Veuillez noter que cet arbre comporte deux goupilles fendues (106), dont l'une est pré-insérée dans l'arbre et l'autre doit être introduite lors de l'étape 2.5. L'arbre et les goupilles se trouvent dans le sac en plastique attaché au manche.
- 2.2. Réglez le levier de contrôle situé sur le manche en position basse (« **LOWER** »), puis faites passer l'écrou de réglage (104), le boulon de réglage (103) et la chaîne (102) à travers l'orifice de l'arbre (105). (Voir schéma 3).
- 2.3. Poussez le manche vers le bas et retirez la goupille de retenue n° 2 (voir schéma 1).
- 2.4. Réglez le levier de contrôle en position de levage (« **LIFT** »), puis faites monter la plaque de levage (319) à l'aide de la goupille n° 2 et introduisez le boulon de réglage (103) dans la fente située sur le devant de la plaque de levage (319). Vérifiez que l'écrou de réglage (104) est sous le dessous de la plaque (319).
- 2.5. Utilisez un marteau pour insérer la seconde goupille fendue (106) dans l'arbre (105).



Sch. 1
1. Manche 2. Goupille de retenue
3. Arbre avec orifice 4. Goupille fendue 5. Fourche



Sch. 2



Sch. 3

3. RÉGLAGE DU LEVIER DE COMMANDE

Votre transpalette est équipé d'un levier de commande trois positions. Reportez-vous au schéma 4.

LEVAGE (LIFT)	Levier abaissé
ENTRAÎNEMENT (DRIVE)	Levier centré
ABAISSEMENT (LOWER)	Levier soulevé. Une fois relâché, le levier revient à la position d'entraînement (DRIVE).

- 3.1 Si la fourche se soulève lors du pompage en position d'entraînement (**DRIVE**), tournez l'écrou de réglage (104) situé sur le boulon de réglage (103) ou tournez la vis de réglage (318) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'effet de pompage ne provoque plus le soulèvement de la fourche.
- 3.2 Si la fourche s'abaisse lors du pompage en position d'entraînement (**DRIVE**), tournez l'écrou (104) ou la vis (318) de réglage dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la fourche ne s'abaisse plus.
- 3.3 Si la fourche ne s'abaisse pas lorsque le levier de commande se trouve en position d'abaissement (**LOWER**), tournez l'écrou (104) ou la vis (318) de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le relevage du levier de commande provoque l'abaissement de la fourche. Vérifiez ensuite le fonctionnement de l'appareil en position d'entraînement (**DRIVE**) selon les consignes des paragraphes 3.1 et 3.2.
- 3.4 Si la fourche ne remonte pas lors du pompage en position de levage (**LIFT**), tournez l'écrou (104) ou la vis (318) de réglage dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le pompage en position de levage (**LIFT**) provoque l'élévation de la fourche. Vérifiez ensuite le fonctionnement de l'appareil en position d'entraînement (**DRIVE**) et en position d'abaissement (**LOWER**) selon les consignes des paragraphes 3.1, 3.2 et 3.3.

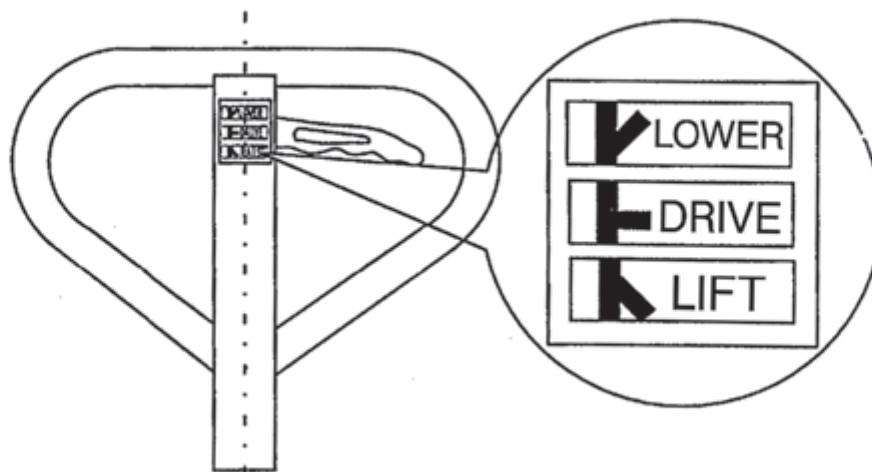
4. ENTRETIEN

- 4.1 Vérifiez le niveau d'huile tous les six mois. Nous vous recommandons à cet égard d'utiliser une huile pour vérin hydraulique de bonne qualité dont le volume total correspond approximativement à 0,4 litres.
- 4.2 Lors du transport de l'appareil ou de son entreposage alors que la pompe ne se trouve pas en position verticale, une certaine quantité d'air peut s'infiltrer dans l'huile hydraulique. Pour l'en extraire, réglez le levier de commande à la position d'abaissement (**LOWER**) et pompez à plusieurs reprises.
- 4.3 Des vérifications quotidiennes du transpalette peuvent en réduire l'usure et permettre de prévenir les problèmes. Prêtez une attention toute spéciale aux roues et aux essieux, car la ficelle et les chiffons peuvent en gêner le fonctionnement approprié. Pour plus de renseignements, reportez-vous au Guide de fonctionnement sécuritaire de la section 5.
- 4.4 Tous les roulements et les arbres sont garnis de graisse longue durée en usine. Bien que la fréquence de lubrification dépende de l'utilisation de l'appareil, son usage régulier nécessite un graissage mensuel.

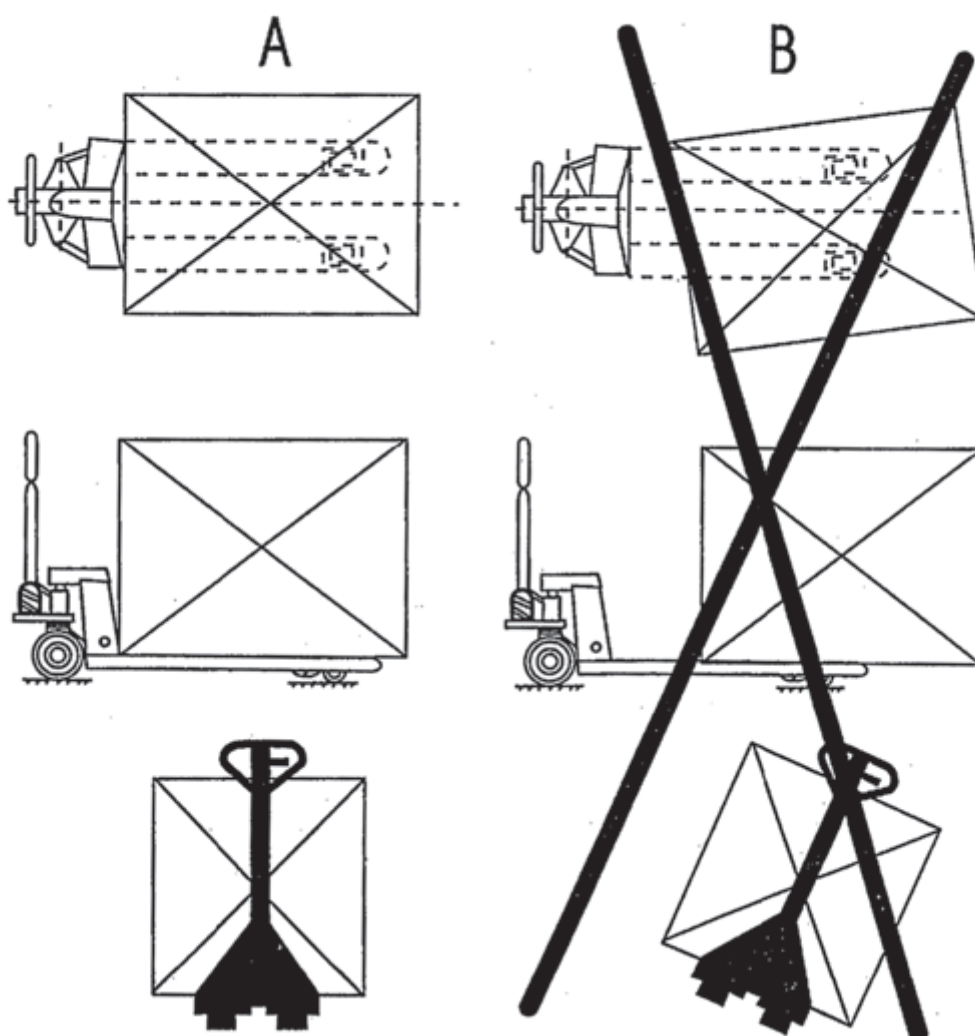
5. GUIDE DE FONCTIONNEMENT SÉCURITAIRE

- 5.1 Avant de se servir du transpalette, l'opérateur doit lire le guide d'utilisation et toutes les consignes de sécurité qui s'y rapportent.
- 5.2 Déplacez toujours le transpalette en vous assurant que le levier de commande se trouve en position d'entraînement (**DRIVE**). Cette façon de faire permet de réduire la pression de la pompe et de préserver l'intégrité des composants de robinetterie et d'étanchéité.
- 5.3 Vérifiez toujours l'état du transpalette avant de vous en servir. Prêtez une attention toute spéciale aux roues, aux galets, à la poignée, à la fourche et à la pédale.
- 5.4 Ne déplacez pas le transpalette chargé sur des rampes ou des pentes.
- 5.5 Ne chargez pas l'appareil au-delà de sa capacité nominale.
- 5.6 Assurez-vous de centrer la charge sur la fourche. Reportez-vous au schéma 5.
- 5.7 Arrimez bien la charge sur la fourche.
- 5.8 N'utilisez pas l'appareil aux fins de transport des personnes.
- 5.9 Éloignez-vous des charges en mouvement et ne placez pas vos mains ou vos pieds sous la fourche.
- 5.10 Ne faites pas basculer le transpalette chargé, ce qui risquerait de causer des blessures lors du soulèvement de l'arrière de l'appareil.
- 5.11 Ne laissez jamais le transpalette chargé sans surveillance.

Sch. 4



Sch. 5



6. DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
La fourche ne s'élève pas à sa pleine hauteur	Manque d'huile hydraulique	Remplissez d'huile hydraulique à pleine capacité
La fourche ne s'élève pas	Manque d'huile	Remplissez à pleine capacité
	Présence d'impuretés dans l'huile	Changez l'huile
	Présence d'air dans l'huile	Purgez l'air
	L'écrou (104) est trop haut ou la vis (134) est trop près, ce qui empêche la fermeture du robinet	Réglez l'écrou ou la vis selon les consignes du paragraphe 3.4
La fourche ne s'abaisse pas	Tige de piston (153) ou corps de pompe déformés en raison d'une surcharge d'un chargement en porte-à-faux	Remplacez les pièces abîmées
	Fourche entreposée en position élevée, ce qui cause la corrosion du piston apparent	Lubrifiez la tige et entreposez l'appareil en position abaissée
	Position incorrecte de l'écrou ou de la vis de réglage	Réglez l'écrou ou la vis selon les consignes du paragraphe 3.3
Fuites	Joints usés ou endommagés	Remplacez les joints
	Pièces fissurées ou brisées	Remplacez les pièces
La fourche s'abaisse lorsque le levier de commande se trouve en position d'entraînement (DRIVE)	Présence d'impuretés dans l'huile empêchant la fermeture du robinet	Changez l'huile
	Fissures dans certaines pièces du circuit hydraulique	Vérifiez et remplacez les pièces endommagées
	Présence d'air dans l'huile	Purgez l'air
	Position incorrecte de l'écrou ou de la vis de réglage	Réglez l'écrou ou la vis selon les consignes du paragraphe 3.2

La réparation des transpalettes ne doit être effectuée que par le personnel formé et autorisé à le faire.