

MANTEAU DE SÉCURITÉ IMPERMÉABLE IGNIFUGE HAUTE VIS. - PU EXTENSIBLE - CAPUCHON AMOVIBLE - ORANGE HAUTE VIS. - 5TG

produit # V3520150-5XL | modèle # 5892



- 100 % polyuréthane/poly renforcé ignifuge
- Répond à la norme CGSB 155.20-2000 type 3
- CSA Z96-22 classe 2 niveau 2 et classe 2 niveau FR (devient classe 3 lorsque porté avec un pantalon ignifuge haute visibilité avec bandes rétro réfléchissantes aux jambes) et ANSI/ISEA 107-2020 classe 3 type P et R
- Réussit l'essai de résistance à la flamme ASTM D6413-13
- Résistant à l'huile et aux produits chimiques
- 100 % imperméable et à l'épreuve du vent
- Polyuréthane léger, robuste et extensible dans 4 sens
- Bandes rétro réfléchissantes ignifuges Startech™
- Coutures thermocollées
- Capuchon amovible très large
- Fermeture à glissière pleine longueur avec rabat-tempête à boutons-pression



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur	Orange
	Haute
	Visibilité
Taille	5TG