

PANTALON ORANGE HAUTE VISIBILITÉ DE 450D 100% IMPERMÉABLE - 2TG

produit # V1110350-2XL | modèle # 5576



Pantalons de sécurité imperméables

- Matière – Les pantalons haute visibilité imperméables de Pioneer sont confectionnés dans du polyester oxford 450 deniers avec renforcement en PU, offrant ainsi une protection, une mobilité et une sécurité accrues à l'utilisateur.
- Caractéristiques – Adaptés à une grande variété de conditions météorologiques et environnements de travail, les bandes haute visibilité consistent en un ruban autoréfléchissant StarTech®, 100 % imperméable et résistantes au vent.
- Homologation – Confectionnés pour durer et compléter d'autres vêtements de protection individuelle, ces pantalons de protection sont conformes aux normes CSA Z96-15, catégorie 3, niveau 2 lorsqu'ils sont portés avec un haut CSA, catégorie 2, niveau 2 comportant des bandes autoréfléchissantes sur les bras et sont conformes à la norme ANSI/ISEA 107-2020, catégorie E type complémentaire.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Type d'Ajustement	Waist Elastic
Caractéristiques	Imperméable Résistant au Vent
Type de Fermeture	Élastique
Color	Orange Haute Visibilité
Couleur	Orange Haute Visibilité
Type de Tissu	Solide
Sexe	Men
Matériau	Enduit de Polyuréthane Polyester Oxford 450 Deniers
Nombre de Poches	3, 1
Type de Poches	Traversable Dos avec Bouton-Pression
Ruban Autoréfléchissant	StarTech®
Type de Couture	Collée et Scellée Thermiquement
Taille	2TG
Certification	ANSI/ISEA 107-2020 Classe E Type Supplémentaire CSA Z96-22 Catégorie 3 Niveau 2
Standards	ANSI/ISEA 107-2020 Classe E Type Supplémentaire