

MANTEAU DE SÉCURITÉ MATELASSÉ IMPERMÉABLE - POLY OXFORD DE 300D ENDUIT DE PU - G

produit # V1150170-L | modèle # 5031BK



- Polyester oxford de 300 deniers enduit de polyuréthane
- CSA Z96-22 classe 1 niveau 2 et ANSI/ISEA 107-2020 classe 1 type O
- Bandes rétroréfléchissantes StarTech®
- 100 % imperméable et à l'épreuve du vent
- Matelassure de 5,9 oz (200 gmc)
- Coutures scellées et thermocollées
- 2 grandes poches à l'avant
- Poche poitrine pour téléphone cellulaire ou radiotéléphone
- Poche de rangement et poche kangourou à l'intérieur
- Fermeture à glissière avec rabat-tempête à boutons-pression
- Fermeture à glissière pour accès à la broderie
- Capuchon amovible et repliable dans le col
- Poignets coupe-vent tricotés
- Col doublé de molleton
- Fermeture à glissière jusqu'au haut du col



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur Black
Taille G