MANTEAU DE SÉCURITÉ IMPERMÉABLE HAUTE VIS. - POLY INDÉCHIRABLE DE 300D ENDUIT DE PU - ORANGE HAUTE VIS. - P

produit # **V1200250-S** | modèle # **5400**

- Polyester indéchirable trilobé de 300 deniers enduit de polyuréthane
- 100 % imperméable et à l’épreuve du vent
- Doubles coutures thermocollées
- Résistant aux abrasions, aux perforations et aux déchirures
- CSA Z96-22 classe 2 niveau 2 (devient classe 3 lorsque porté avec un pantalon haute visibilité avec bandes rétroréfléchissantes aux jambes)
- ANSI/ISEA 107-2020 classe 3 type P et R
- Bandes rétroréfléchissantes StarTech®
- Multiples panneaux de ventilation à l’avant et à l’arrière
- Entièrement doublé de maille et de taffeta
- Coupé plus long à l’arrière
- 2 poches avec fermetures à glissière inférieures, 2 poches intérieures, poche poitrine dissimulée avec fermeture à glissière pour téléphone cellulaire côté gauche
- Col doublé de molleton, mentonnière
- 2 courroies d’attache pour radiotéléphone
- Fermeture à glissière pour accès à la broderie
- Fermeture à glissière pleine longueur à 2 sens avec rabat-tempête
- Taille élastique en tricot à côtes
- Poignets élastiques refermables
- Capuchon 5400H/5401H (vendu séparément)



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur	Orange Haute Visibilité
Taille	P